



Sensor inalámbrico de altas temperaturas - Efento

Sensor inalámbrico diseñado para medir temperaturas extremas en aplicaciones como hornos de panadería e industriales. Además, recopila información y datos históricos de los parámetros medidos, permitiendo un análisis detallado del comportamiento ambiental a lo largo del tiempo.



Monitoreo de temperatura en hornos industriales, panaderías y procesos que requieren alta precisión en rangos elevados de temperatura.

Medición de temperatura

Rango de medición: -70°C a $+450^{\circ}\text{C}$

Precisión: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ a 0°C y $\pm 1.8^{\circ}\text{C}$ a $+300^{\circ}\text{C}$

Resolución: 0.1°C

Intervalo de medición: Configurable entre 1 minuto y 10 días

Memoria: Hasta 60,000 registros

Almacenamiento y alertas

Capacidad: 60,000 registros

Sobreescritura de datos más antiguos cuando la memoria está llena

Alarmas configurables para umbrales de temperatura

Conectividad

Comunicación: Bluetooth Low Energy (BLE)

Frecuencia: 2.4 GHz

Potencia: 2.5 mW (4 dBm)

Alcance: Hasta 100 m en espacios abiertos y 20-30 m en interiores

Fuente de energía

Batería: 3x AA, 6300 mAh (reemplazable)

Duración: Hasta 5 años

Alimentación adicional: USB 5V con batería recargable de 1000 mAh

Dimensiones y peso

Medidas: 124 x 60 x 26 mm

Peso: 0.14 kg



Compatibilidad

- **Uso con aplicación móvil gratuita** para configuración, lectura de datos, generación de informes y configuración de alertas
- Integración con **Efento Gateway y Efento Cloud** para monitoreo remoto.

Certificados y seguridad

- Certificación de calibración bajo solicitud, **conforme a ISO / IEC 17025**
- **Encriptación de datos** para evitar accesos no autorizados
- **Software actualizable** para parches de seguridad

Gestión de dispositivos

Historial completo del dispositivo disponible en Efento Cloud, incluyendo fecha de venta, estado de garantía, certificados de calibración y mantenimiento.